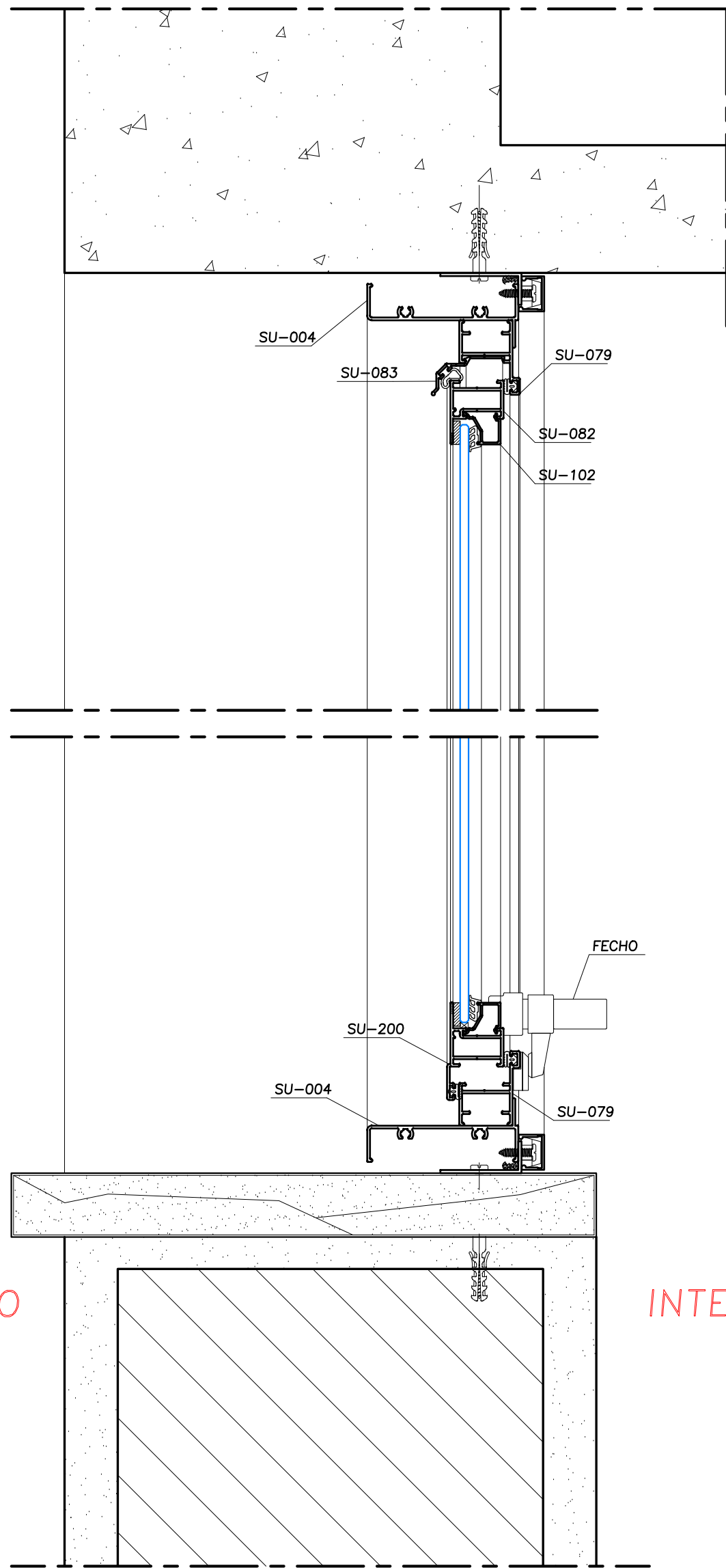


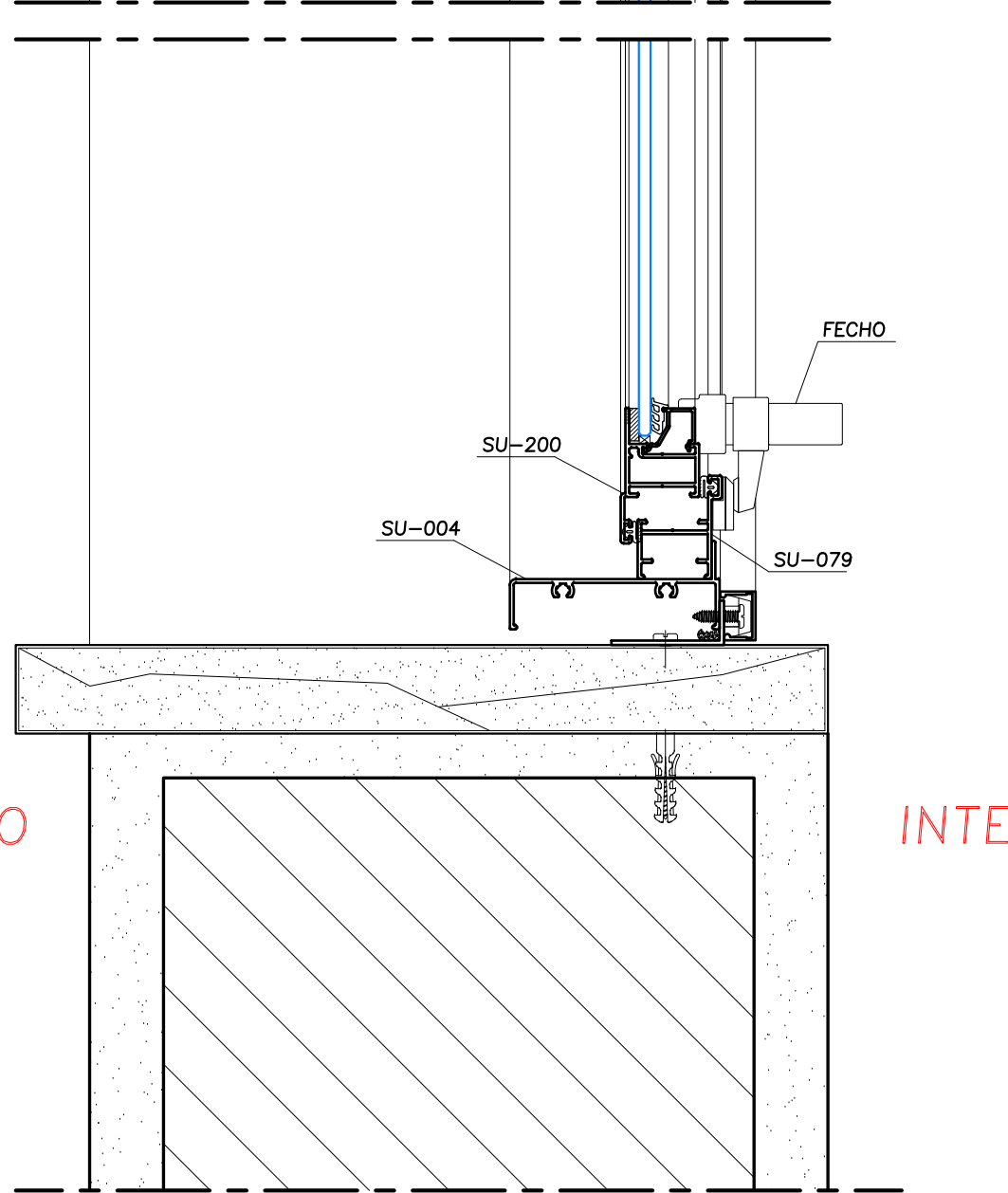
CORTE 01

ESC. 1:2,5



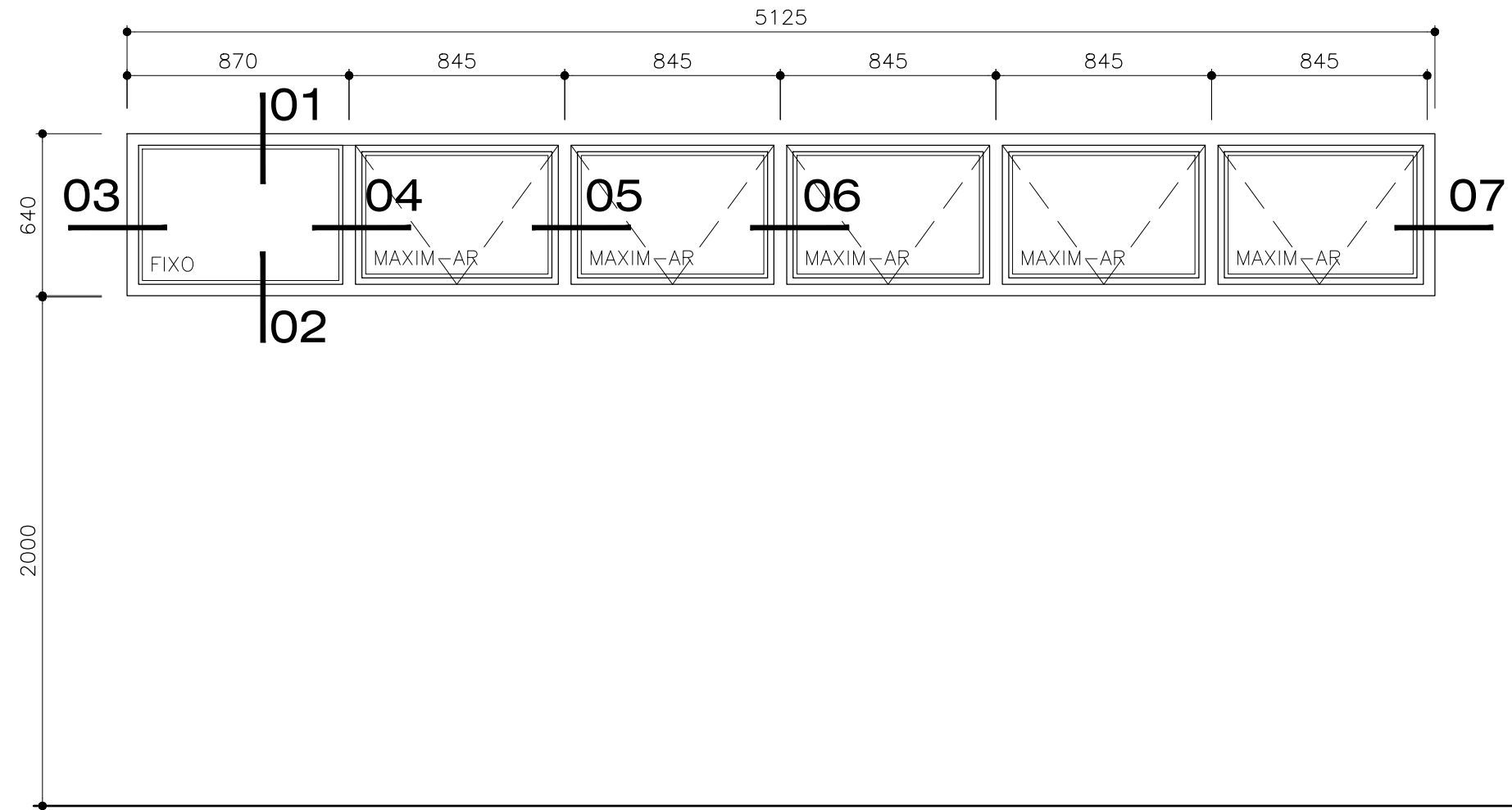
CORTE 02

ESC. 1:2,5



EXTERNO

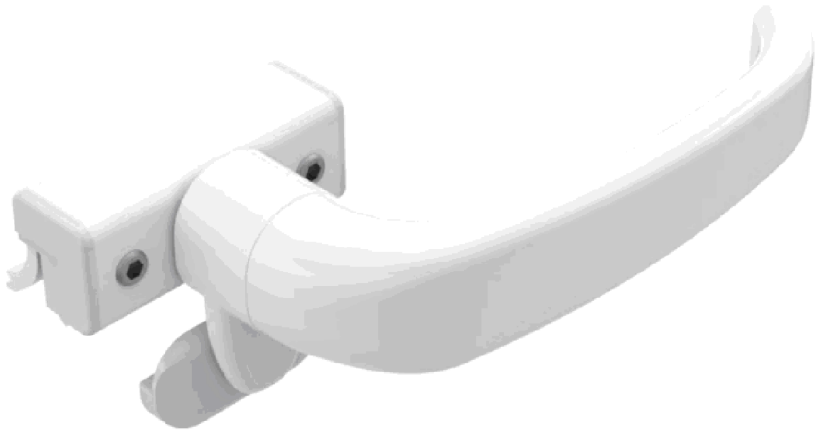
INTERNO



AL-08

ESC. 1:25

LOCALIZAÇÃO: SANITÁRIOS MASCULINOS/FEMININOS 1, 2 e COPA
QTDE.: 03 UNIDADES



FECHO

6635D SUP C/BAG C/CTF
UDINESE ASSAABLOY

INTERNO

EXTERNO

CORTE 03

ESC. 1:2,5

CORTE 04

ESC. 1:2,5

CORTE 05

ESC. 1:2,5

CORTE 06

ESC. 1:2,5

CORTE 07

ESC. 1:2,5

NOTAS:

1. PROJETO DE EXECUÇÃO DEVE SER ELABORADO PELO SERRALHEIRO CONTRATADO.

FIXAÇÃO		
- TODOS OS PARAFUSOS APLICADOS EM PERFIS DE ALUMÍNIO SÃO DE AÇO INOX AUSTENÍTICO AISI 304 PASSIVADOS E QUANDO APARENTES SERÃO DE COR COMPATÍVEL COM A COR DA ESQUADRIA. - PARA ACESSÓRIOS FIXADOS POR REBITE "POP" OS MESMOS SERÃO DE AÇO INOX OU ALUMÍNIO COMPATÍVEL COM OS ESFORÇOS SOLICITANTES. - NÃO SERÃO USADOS REBITES DE REPUXO TIPO "POP" NOS LOCAIS SUJEITOS A ESFORÇO DE CISALHAMENTO.		
COMPONENTES		
- TODOS OS COMPONENTES COR PRETA. - TODOS OS ACESSÓRIOS ATENDEM AOS ESFORÇOS DE USO ESTABELECIDOS NA NBR-10821		
PERFIS / GUARNIÇÕES		
- TODOS OS PERFIS DE ALUMÍNIO CORRESPONDEM A LIGA 6060 T5. - TODAS AS GAXETAS SÃO EM EPDM E ATENDEM AOS PARÂMETROS ESTABELECIDOS NA NORMA NBR-13.756. - AS GAXETAS POSSUEM FORMATO E DIMENSIONAMENTO ADEQUADO PARA GARANTIA A VEDAÇÃO E TER OS CANTOS PERFEITAMENTE AJUSTADOS.		
SELANTES		
- A APLICAÇÃO DE SILICONE NEUTRO DEVERÁ SER EFETUADA NAS VEDAÇÕES DE TODAS AS JUNTAS ENTRE PERFIS, REVESTIMENTO, TAMPAS OU QUALQUER OUTRA PARTE SUJEITA A INFILTRAÇÃO. - BITE DO SILICONE ESTRUTURAL DEVERÁ SER CALCULADO PELO FABRICANTE		
APLICAÇÃO / USO	DOWSIL	MOMENTIVE
Juntas de Perfis	CP5	TOP 490N
Selamentos em geral	CP5 (capacidade de movimentação ± 40%)	TOP 490N (capacidade de movimentação ± 35%)
	791 (capacidade de movimentação ± 50%)	SCS2000N / SWS (capacidade de movimentação ± 50%)
	995 (cura 1mm/dia)	SSG4000 (cura 1mm/dia)
Colagem Estrutural MONOCOMPONENTE	3-0117 (cura 2mm/dia)	SSG4800I (cura 2mm/dia)
	983 (com uso de primer)	SSG4400 (com uso de primer)
Colagem Estrutural BI COMPONENTE	---	SSG4600 (sem uso de primer)

LISTA DE CORTE

- DEVERÃO SER EMITIDAS PELO SERRALHEIRO AS MEDIDAS DE FABRICAÇÃO DAS ESQUADRIAS QUE DEVEM SER AFERIDAS E CONFERIDAS "IN LOCO" E SERÃO INTEIRAMENTE DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.

LINHA/SISTEMISTA

- SUPREMA - HYDRO

ACABAMENTO SUPERFICIAL

- ANODIZADO NATURAL

VIDROS

- VIDRO LAMINADO INCOLOR

ESTRUTURA METÁLICA AUXILIAR

- AS ESTRUTURAS METÁLICAS INDICADAS EM NOSSO PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS. E DEVERÃO SEGUIR DIMENSIONAMENTO DE PROJETO ESPECÍFICO.

00	EMIÇÃO INICIAL	07.05.2026	AB	
REVISÃO:	DESCRIÇÃO:	DATA:	DES.:	APROV.:

	Cliente: 112.17 SENAC - Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial	
	Obra: SENAC CATANDUVA - REFORMA	
	RUA SANTOS, Nº300 - CATANDUVA - SÃO PAULO	
	Disciplina: ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO	Fase: PC PROJETO CONCEITUAL